



Officina Meccanica BIBO S.r.l.
Via Acqui, 8
27029 VIGEVANO (PV)
Tel. 0381 208 61
Fax 0381 208 39
info@bibomec.it
www.bibomec.it



TRANCETTA FP-20



TRANCETTA FP-20



bibo

La macchina è stata realizzata per eseguire, in una sola fase, la foratura e la sagomatura delle estremità di una striscia di materiale di pelle o sintetico nella lavorazione di cinture e tracolle per borse. L'innovativo piano di lavoro è caratterizzato da una guida posteriore, regolabile tramite un volantino frontale dotato di visualizzatore, che permette d'impostare la larghezza della striscia da lavorare. La guida anteriore pneumatica permette invece di auto centrare e bloccare il materiale automaticamente. Il processo di lavorazione viene effettuato su un piano in acciaio temperato inalterabile nel tempo ed il tutto è asservito da un'efficace sistema di aspirazione degli sfridi. La macchina è dotata di un impianto oleodinamico che può raggiungere una potenza di 3t. Costruita con i criteri più moderni, con motore a risparmio energetico e nel rispetto delle normative vigenti, garantisce la massima sicurezza all'operatore.

EN/ The machine was designed to perform the drilling and shaping of the ends of a strip of leather or synthetic material in one step in the manufacture of belts and shoulder straps for bags. The innovative work surface is characterized by a rear guide, adjustable by a front handwheel equipped with a display, which allows you to set the width of the strip to be worked. The pneumatic front guide, on the other hand, allows self-centering and locking of the material automatically. The manufacturing process is carried out on a tempered steel surface that is unalterable over time and all is enslaved by an effective scrap suction system. The machine is equipped with a hydraulic system which can reach a power of 3t. Built with the most modern criteria, with energy-saving motor and in compliance with current regulations, it guarantees maximum operator safety.

ES/ La máquina fue diseñada para realizar la perforación y conformación de los extremos de una tira de cuero o material sintético en un solo paso en la fabricación de cinturones y correas de hombro para bolsas. La innovadora superficie de trabajo se caracteriza por una guía trasera, ajustable a través de un volante delantero equipado con una pantalla, que le permite establecer el ancho de la tira a trabajar. La guía delantera neumática, por otro lado, permite el autocentrado y el bloqueo del material automáticamente. El proceso de fabricación se lleva a cabo en una superficie de acero templado que es inalterable en el tiempo y todo está esclavizado por un eficaz sistema de succión de chatarra. La máquina está equipada con un sistema hidráulico que puede alcanzar una potencia de 3 t. Construido con los criterios más modernos, con motor de ahorro de energía y de conformidad con la normativa vigente, garantiza la máxima seguridad del operador.



La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive dei prodotti senza obbligo di darne comunicazione preventiva.

The Builder reserves the right to modify any technical or construction feature without notice.

La empresa constructora se reserva el derecho de modificar cualquier característica técnica y constructiva sin el empeño de comunicación previas.

DATI TECNICI - Technical data / Datos técnicos

| Lunghezza Length Largo (mm) | Profondità Depth Ancho (mm) | Altezza Height Altura (mm) | Peso netto Net weight Peso neto (Kg) | Potenza assorbita Absorbed power Poder absorbida (kW) |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---|--|
| 1560 | 680 | 1580 | 180 circa | 1,2 |

